

Wykonawca:

 tel./fax:

Samodzielny Publiczny Zespół
 Zakładów Opieki Zdrowotnej w Kozienicach
 Al. Wł. Sikorskiego 10
 26-900 Kozienice
 tel./fax: (48) 614 82 34/ (48) 614 81 39

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA (UMOWY)

zadanie nr 1 – jednorazowy asortyment do sterylizacji plazmowej

L. p.	Producent Nr kat.	Przedmiot zamówienia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa netto */ zł, gr.	Wartość netto zł, gr.	VAT %
1		Wskaźniki biologiczne szybkiego odczytu do kontroli procesu sterylizacji plazmowej w czasie od 20 minut. Kompatybilne z posiadanym inkubatorem CELERITY 20 HP do systemu V-Pro. Opakowanie 25 sztuk.	szt	6			
2		Pojemnik ze środkiem sterylizującym zawierający 59% roztwór nadtlenu wodoru, o pojemności 113 ml, umożliwiający przeprowadzenie 20 cykli w sterylizatorze V-PRO 60. Na każdym pojemniku wymagana data ważności oraz numer serii oznaczony dodatkowo kodem DataMatrix. Opakowanie 3 sztuki	szt	9			
3		Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, wieloparametrowy wskaźnik do kontroli sterylizacji parami nadtlenu wodoru VH ₂ O ₂ , również do sterylizacji plazmowej, do stosowania we wszystkich sterylizatorach na nadtlenek wodoru, odpowiadający typ 4 wg ISO 11140-1, substancja wskaźnikowa umieszczona punktowo, zmieniająca barwę po procesie sterylizacji z różowego na żółty.	szt	4			

		Miejsce z substancją wskaźnikową pokryte laminatem. Poświadczony aktualnym dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych. Rozmiar testu dopasowany do aktualnie używanej dokumentacji, 3 x 7 cm (+/- 10%). Wymagane dołączenie deklaracji producenta potwierdzającej typ wskaźnika. W opakowaniach po 200 szt.					
4		Etykiety podwójnie przylepne ze wskaźnikiem procesu sterylizacji plazmowej - rolka - 500 szt. - 29 x 28 mm	szt	10			
5		Rękaw Tyvek-folia przeznaczony do sterylizacji nadtlakiem wodoru. Tyvek o gramaturze nie mniejszej niż 74g/m ² , odporność na rozdarcie: nie mniej niż 195 N w obu kierunkach. Folia z materiału PE/ PET o grubości nie większej niż 62 µm, zgrzewalna w temperaturze 120 - 150°C, o gramaturze min. 65 g/m ² . Wymagania ogólne: wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania, wskaźnik procesu sterylizacji nadtlakiem wodoru, substancja wskaźnikowa naniesiona jednolicie, bez przerw, szlaczków itp. na powierzchni ≥ 100 mm ² , jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji plazmowej łatwa do interpretacji, jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia, ze względów techniczno-higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz. Znak CE oraz znak określający produkt jednokrotnego użytku tylko na opakowaniu zbiorczym, nie dopuszcza się tego oznakowania na rękawie. Rozmiar 7,5 cm x 70 m. Wymagane dokumenty: karta techniczna producenta potwierdzająca spełnienie parametrów, dokument potwierdzający brak cytotoxycności w oparciu o laboratoryjne badania wg ISO 10993-5.	szt	5			

6	<p>Rękaw Tyvek-folia przeznaczony do sterylizacji nadtlaniem wodoru. Tyvek o gramaturze nie mniejszej niż 74g/m², odporność na rozdarcie: nie mniej niż 195 N w obu kierunkach. Folia z materiału PE/ PET o grubości nie większej niż 62 μm, zgrzewalna w temperaturze 120 - 150°C, o gramaturze min. 65 g/m². Wymagania ogólne: wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania, wskaźnik procesu sterylizacji nadtlaniem wodoru, substancja wskaźnikowa naniesiona jednolicie, bez przerw, szlaczków itp. na powierzchni ≥ 100 mm², jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji plazmowej łatwa do interpretacji, jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia, ze względów techniczno-higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz. Znak CE oraz znak określający produkt jednokrotnego użytku tylko na opakowaniu zbiorczym, nie dopuszcza się tego oznakowania na rękawie. Rozmiar 10 cm x 70 m. Wymagane dokumenty: karta techniczna producenta potwierdzająca spełnienie parametrów, dokument potwierdzający brak cytotoxycywności w oparciu o laboratoryjne badania wg ISO 10993-5</p>	szt	5			
---	---	-----	---	--	--	--

7	<p>Rękaw Tyvek-folia przeznaczony do sterylizacji nadtlaniem wodoru. Tyvek o gramaturze nie mniejszej niż 74g/m², odporność na rozdarcie: nie mniej niż 195 N w obu kierunkach. Folia z materiału PE/ PET o grubości nie większej niż 62 µm, zgrzewalna w temperaturze 120 - 150°C, o gramaturze min. 65 g/m². Wymagania ogólne: wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania, wskaźnik procesu sterylizacji nadtlaniem wodoru, substancja wskaźnikowa naniesiona jednolicie, bez przerw, szlaczków itp. na powierzchni ≥ 100 mm², jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji plazmowej łatwa do interpretacji, jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia, ze względów techniczno-higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz. Znak CE oraz znak określający produkt jednokrotnego użytku tylko na opakowaniu zbiorczym, nie dopuszcza się tego oznakowania na rękawie. Rozmiar 15 cm x 70 m. Wymagane dokumenty: karta techniczna producenta potwierdzająca spełnienie parametrów, dokument potwierdzający brak cytotoxyczności w oparciu o laboratoryjne badania wg ISO 10993-5</p>	szt	5			
---	--	-----	---	--	--	--

8	<p>Rękaw Tyvek-folia przeznaczony do sterylizacji nadtlaniem wodoru. Tyvek o gramaturze nie mniejszej niż 74g/m², odporność na rozdarcie: nie mniej niż 195 N w obu kierunkach. Folia z materiału PE/ PET o grubości nie większej niż 62 µm, zgrzewalna w temperaturze 120 - 150°C, o gramaturze min. 65 g/m². Wymagania ogólne: wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania, wskaźnik procesu sterylizacji nadtlaniem wodoru, substancja wskaźnikowa naniesiona jednolicie, bez przerw, szlaczków itp. na powierzchni ≥ 100 mm², jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji plazmowej łatwa do interpretacji, jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia, ze względów techniczno-higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz. Znak CE oraz znak określający produkt jednokrotnego użytku tylko na opakowaniu zbiorczym, nie dopuszcza się tego oznakowania na rękawie. Rozmiar 20cm x 70 m. Wymagane dokumenty: karta techniczna producenta potwierdzająca spełnienie parametrów, dokument potwierdzający brak cytotoxyczności w oparciu o laboratoryjne badania wg ISO 10993-5</p>	szt	5			
---	---	-----	---	--	--	--

9	<p>Rękaw Tyvek-folia przeznaczony do sterylizacji nadtlaniem wodoru. Tyvek o gramaturze nie mniejszej niż 74g/m², odporność na rozdarcie: nie mniej niż 195 N w obu kierunkach. Folia z materiału PE/ PET o grubości nie większej niż 62 μm, zgrzewalna w temperaturze 120 - 150°C, o gramaturze min. 65 g/m². Wymagania ogólne: wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania, wskaźnik procesu sterylizacji nadtlaniem wodoru, substancja wskaźnikowa naniesiona jednolicie, bez przerw, szlaczków itp. na powierzchni ≥ 100 mm², jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji plazmowej łatwa do interpretacji, jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia, ze względów techniczno-higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz. Znak CE oraz znak określający produkt jednokrotnego użytku tylko na opakowaniu zbiorczym, nie dopuszcza się tego oznakowania na rękawie. Rozmiar 25 cm x 70 m. Wymagane dokumenty: karta techniczna producenta potwierdzająca spełnienie parametrów, dokument potwierdzający brak cytotoxyczności w oparciu o laboratoryjne badania wg ISO 10993-5</p>	Szt.	3			
---	--	------	---	--	--	--

10	<p>Rękaw Tyvek-folia przeznaczony do sterylizacji nadtlaniem wodoru. Tyvek o gramaturze nie mniejszej niż 74g/m², odporność na rozdarcie: nie mniej niż 195 N w obu kierunkach. Folia z materiału PE/ PET o grubości nie większej niż 62 μm, zgrzewalna w temperaturze 120 - 150°C, o gramaturze min. 65 g/m². Wymagania ogólne: wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania, wskaźnik procesu sterylizacji nadtlaniem wodoru, substancja wskaźnikowa naniesiona jednolicie, bez przerw, szlaczków itp. na powierzchni ≥ 100 mm², jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji plazmowej łatwa do interpretacji, jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia, ze względów techniczno-higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz. Znak CE oraz znak określający produkt jednokrotnego użytku tylko na opakowaniu zbiorczym, nie dopuszcza się tego oznakowania na rękawie. Rozmiar 30 cm x 70 m. Wymagane dokumenty: karta techniczna producenta potwierdzająca spełnienie parametrów, dokument potwierdzający brak cytotoxyczności w oparciu o laboratoryjne badania wg ISO 10993-5</p>	Szt.	5			
----	--	------	---	--	--	--

11		<p>Rękaw Tyvek-folia przeznaczony do sterylizacji nadtlenkiem wodoru. Tyvek o gramaturze nie mniejszej niż 74g/m², odporność na rozdarcie: nie mniej niż 195 N w obu kierunkach. Folia z materiału PE/ PET o grubości nie większej niż 62 μm, zgrzewalna w temperaturze 120 - 150°C, o gramaturze min. 65 g/m². Wymagania ogólne: wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania, wskaźnik procesu sterylizacji nadtlenkiem wodoru, substancja wskaźnikowa naniesiona jednolicie, bez przerw, szlaczków itp. na powierzchni ≥ 100 mm², jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji plazmowej łatwa do interpretacji, jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia, ze względów techniczno-higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz. Znak CE oraz znak określający produkt jednokrotnego użytku tylko na opakowaniu zbiorczym, nie dopuszcza się tego oznakowania na rękawie. Rozmiar 40 cm x 70 m. Wymagane dokumenty: karta techniczna producenta potwierdzająca spełnienie parametrów, dokument potwierdzający brak cytotoxyczności w oparciu o laboratoryjne badania wg ISO 10993-5</p>	Szt.	2		
12		<p>Test kontroli prawidłowej pracy zgrzewarki oraz jakości zgrzewu do zastosowania w opakowaniach HDPE - TYVEK (instrukcja zastosowania w zestawie).1 opakowanie 250 szt. testów</p>	szt	1		
13		<p>Polipropylenowy, 4-warstwowy materiał opakowaniowy typu SMMS, gramatura ≥ 55 g/m², możliwość stosowania w sterylizacji S, EO, VH₂O₂, wytrzymałość na rozciąganie w kierunku walcowania nie mniej niż 2,4 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,3 kN/m, wydłużenie nie mniejsze niż 65% w obu kierunkach, rozmiar 75 x 75 cm, op. a'300 szt.</p>	szt	1		
14		<p>Polipropylenowy, 4-warstwowy materiał opakowaniowy typu SMMS, gramatura ≥ 55 g/m², możliwość stosowania w sterylizacji S, EO, VH₂O₂,</p>	szt	1		

		wytrzymałość na rozciąganie w kierunku walcowania niemniej niż 2,4 kN/m; w kierunku poprzecznym niemniej niż 1,3 kN/m, wydłużenie niemniejsze niż 65% w obu kierunkach, rozmiar 90 x 90 cm, op. a'300 szt.					
15		Polipropylenowy, 4-warstwowy materiał opakowaniowy typu SMMS, gramatura ≥ 55 g/m ² , możliwość stosowania w sterylizacji S, EO, VH ₂ O ₂ , wytrzymałość na rozciąganie w kierunku walcowania niemniej niż 2,4 kN/m; w kierunku poprzecznym niemniej niż 1,3 kN/m, wydłużenie niemniejsze niż 65% w obu kierunkach, rozmiar 100 x 100 cm, op. a'200 szt.	szt	1			
16		Polipropylenowy, 4-warstwowy materiał opakowaniowy typu SMMS, gramatura ≥ 55 g/m ² , możliwość stosowania w sterylizacji S, EO, VH ₂ O ₂ , wytrzymałość na rozciąganie w kierunku walcowania niemniej niż 2,4 kN/m; w kierunku poprzecznym niemniej niż 1,3 kN/m, wydłużenie niemniejsze niż 65% w obu kierunkach, rozmiar 120 x 120 cm, op. a'120 szt.	szt	1			
17		Taśma neutralna, bez wskaźnika procesu sterylizacji, nie zawierająca celulozy - możliwość stosowania w sterylizacji nadtleniem wodoru, opakowanie: 9 rolek.	szt	1			
RAZEM				x		x	

*/ Cena jednostkowa zawiera wszystkie koszty i opłaty dodatkowe

**/ Zamawiający dopuszcza zmianę producenta asortymentu przedstawionego w przedmiotowym załączniku pod warunkiem spełnienia przez Wykonawcę niżej określonych przesłanek:

- a) produkt nowego producenta musi posiadać co najmniej parametry określone w przedmiotowym załączniku,
- b) Wykonawca musi wystąpić z pismem informującym o zmianie producenta zaoferowanego asortymentu,
- c) Cena jednostkowa nowego asortymentu nie może być wyższa od ceny jednostkowa zaoferowanego asortymentu,
- d) Zmiana producenta nie wymaga formy aneksu.

Cena netto /wartość/ zadania Nr , ze wszystkimi kosztami i opłatami dodatkowymi zł.

/słownie zł: /.

Cena brutto /wartość/ zadania Nr , ze wszystkimi kosztami i opłatami dodatkowymi z % podatkiem VAT zł.
/słownie zł: /.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY